



ДО
ДМТех ЕООД
ЕИК: 201673368

О Ф Е Р Т А

ОТ: _____
(наименование на кандидата)

за участие в процедура за избор с публична покана с предмет:

Процедура за придобиване на ДМА с 3 обособени позиции:

Обособена позиция 1:

Комплект инструментална екипировка за механичните пластмасови детайли на внедрявания по проекта продукт -Аспирационен оптично-димен пожароизвестител.

Обособена позиция 2:

Функционална тестваща система при внедряване и производство на продукт-Аспирационен оптично-димен пожароизвестител.

Обособена позиция 3:

Автоматична машина за селективна спойка на електронни елементи за внедряване и производство на на продукт-Аспирационен оптично-димен пожароизвестител.

(наименование на предмета на процедурата)

с адрес: гр. _____ ул. _____, № _____,

тел.: _____, факс: _____, e-mail: _____

регистриран по ф.д. № _____ / _____ г. по описа на _____ съд,

ЕИК /Булстат: _____,

представявано от _____, в качеството му на _____.

УВАЖАЕМИ ГОСПОДА,

С настоящото Ви представяме нашата оферта за участие в обявената от Вас процедура за определяне на изпълнител с предмет:

Процедура за придобиване на ДМА с 3 обособени позиции:

Обособена позиция 1:

Комплект инструментална екипировка за механичните пластмасови детайли на внедрявания по проекта продукт -Аспирационен оптично-димен пожароизвестител. 1брой

Обособена позиция 2:

Функционална тестваща система при внедряване и производство на продукт-Аспирационен оптично-димен пожароизвестител. 1 брой

Обособена позиция 3:

Автоматична машина за селективна спойка на електронни елементи за внедряване и производство на на продукт-Аспирационен оптично-димен пожароизвестител. 1 брой

(наименование на предмета на процедурата)

Декларираме, че сме разгледали документацията за участие и сме запознати с указанията и условията за участие в обявената от Вас процедура. Съгласни сме с поставените от Вас условия и ги приемаме без възражения.

Запознати сме и приемаме условията на проекта на договора. Ако бъдем определени за изпълнител, ще сключим договор в нормативноустановения срок.

Заявяваме, че при изпълнение на обекта на процедурата _____
подизпълнители. _____
ще ползваме/няма да ползваме

Предлагаме срок за изпълнение на предмета на процедурата _____
календарни дни/месеца, считано от датата на подписване на договора за изпълнение.

Декларираме, че представената от нас оферта е валидна до _____
(посочва се срокът, определен от бенефициента в публичната покана).

ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Относно изискванията и условията, свързани с изпълнението на предмета на настоящата процедура, ще изпълним следното:

Изисквания и условия на _____ (наименование на бенефициента)	Предложение на кандидата	Забележка
<p>Изисквания към изпълнението и качеството на стоките / услугите / строителството:</p> <p>Обособена позиция 1:</p> <p>Комплект инструментална екипировка за механичните пластмасови детайли на внедрявания по проекта продукт - Аспирационен оптично-димен пожароизвестител.</p> <p>Комплект инструментална екипировка съдържа следните позиции:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Шприцформа „ASD Cover“. • Брой гнезда – 1 бр. • Материал на детайла - ABS • Леякова система - Топлоканална система с дюзи с клапан от страната на изхвъргачите. • Щприц формата да няма ограничения при използване на робот манипулатор за отделяне на детайлите. • Материал на формообразуващите – 		

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на програма „Конкурентоспособност и иновации в 2
предприятията“ 2021-2027, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „ДМТех“ ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.

<p>Стомана 738H</p> <ul style="list-style-type: none"> • Качество на повърхнините на формообразуващите - МАТРИЧНА ЧАСТ - VDI 4300-16 или еквивалент, ПОАНСОННА ЧАСТ - VDI 4300-25 или еквивалент • Живот на инструмента – 100 хил. удара • Осигурена поддръжка на актива –5 години. <ul style="list-style-type: none"> • Шприцформа „ASD Base“. • Брой гнезда – 1 бр. • Размери на шприцформата не по-големи от (680x680x680)mm • Материал на детайла - ABS • Леякова система - Топлоканална система • с точкови дюзи. • Щприц формата да няма ограничения при използване на робот манипулатор за отделяне на детайлите. • Материал на формообразуващите – Стомана 738H • Качество на повърхнините на формообразуващите - МАТРИЧНА ЧАСТ - VDI 4300-16 или еквивалент, ПОАНСОННА ЧАСТ - VDI 4300-25 или еквивалент • Живот на инструмента – 100 хил. удара • Осигурена поддръжка на актива –5 години. <ul style="list-style-type: none"> • Шприцформа „ASD Fan cover“. • Брой гнезда – 1 бр. • Размери на шприцформата не по-големи от (680x680x680)mm • Материал на детайла - ABS • Леякова система - Централна топла дюза. • Щприц формата да няма ограничения при използване на робот манипулатор за отделяне на детайлите. • Материал на формообразуващите – 		
--	--	--

<p>Стомана 738H</p> <ul style="list-style-type: none"> • Качество на повърхнините на формообразуващите - МАТРИЧНА ЧАСТ - VDI 4300-16 или еквивалент, ПОАНСОННА ЧАСТ - VDI 4300-25 или еквивалент • Живот на инструмента – 100 хил. удара • Осигурена поддръжка на актива –5 години. <ul style="list-style-type: none"> • Шприцформа „ASD Optical base“. • Брой гнезда – 2 бр. • Размери на шприцформата не по-големи от (470x470x520)mm • Материал на детайла - ABS • Леякова система - Централна топла дюза • Щприц формата да няма ограничения при използване на робот манипулатор за отделяне на детайлите. • със студен леяк. • Материал на формообразуващите – Стомана 738H • Качество на повърхнините на формообразуващите - МАТРИЧНА ЧАСТ - VDI 4300-16 или еквивалент, ПОАНСОННА ЧАСТ - VDI 4300-25 или еквивалент • Живот на инструмента – 100 хил. удара • Осигурена поддръжка на актива –5 години. <ul style="list-style-type: none"> • Шприцформа „ASD Optical cover“ + „ASD Optical cap“ • Брой гнезда – 2+2 бр. • Размери на шприцформата не по-големи от (470x470x520)mm • Материал на детайла - ABS • Леякова система - Централна топла дюза • Щприц формата да няма ограничения при използване на робот манипулатор за отделяне на детайлите. • със студен леяк. 		
--	--	--

<ul style="list-style-type: none"> • Материал на формообразуващите – Стомана 738H • Качество на повърхнините на формообразуващите - МАТРИЧНА ЧАСТ - VDI 4300-16 или еквивалент, ПОАНСОННА ЧАСТ - VDI 4300-25 или еквивалент • Живот на инструмента – 100 хил. удара • Осигурена поддръжка на актива –5 години. <p>Обособена позиция 2: Функционална тестваща система при внедряване и производство на продукт-Аспирационен оптично-димен пожароизвестител.</p> <p>Тестовата система трябва да има следните минимални технически характеристики: Технически параметри:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Размер на РСВ панел - Дължина: 445 мм, максимална ширина: 330 мм • Автоматично зареждане на панелите от ESD касета за към Функционалния тестов модул • Автоматично сканиране на входящите QR кодове на РСВ панелите • Автоматично програмиране на процесорите на РСВ панела • Автоматичен контрол на напрежения и токове на всяка платка според предварително дефинирана спецификация • Лазерно маркиране на всяка платка на РСВ панела (QR code 8 x 8 mm) • Автоматично зареждане на преминалите тестове панели в ESD касета изходящи панели ОК • Автоматично зареждане на на непреминалите тестове панели в ESD касета за изходящи панели NOK <p>Компоненти на тестовата система</p> <p>2.1 Автоматично подаващо устройство на РСВ панелите към Функционалния тестов модул:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 1 брой; • Захранващо напрежение: 220V, 		
---	--	--

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на програма „Конкурентоспособност и иновации в предприятията“ 2021-2027, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „ДМТех“ ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.

<p>50/60Hz;</p> <ul style="list-style-type: none"> • Автоматично управление; • Ширина на платките макс. 330 mm; • Стъпки на повдигане (mm) 10, 20, 30, 40. <p>2.2 Функционален тестов модул</p> <ul style="list-style-type: none"> • 1 брой; • Захранващо напрежение: 220V, 50/60Hz; • Задвижване на Тестовото фиксиращо устройство – сгъстен въздух: 3 ~ 6Kg/cm² • Автоматично управление; • Основен компютър: Intel Dual Core PC или еквивалент. • 21“ Монитор • Брой тестови точки – макс. 256 бр. • Размер на PCB панел - Дължина: 445 мм, максимална ширина: 330 мм • Тестови стъпки – макс. 20000 <p>2.3 Автоматичен модул за лазерно гравирание на QR код Тип Лазерен източник: UV</p> <ul style="list-style-type: none"> • Мощност на Лазерния източник: 3W • Дължина на вълната на Лазерния източник: 355 nm • Охлаждане на Лазерния източник: Въздух • Макс. размер на PCB панела 450мм x 400 мм • Възможности за гравирание на QR code, micro QR code, IQR code, Data Matrix GS1 <p>2.4 Автоматично събиращо устройство на тестваните PCB панелите:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 1 брой; • Захранващо напрежение: 220V, 50/60Hz; • Автоматично управление; • Ширина на платките мин.350 mm; • Стъпки на сваляне (mm) 10, 20, 30, 40; • ESD касета за PCB панели преминали успешно теста; • ESD касета за PCB панели не преминали теста; 		
--	--	--

<p>2.5 Свързващ конвейер за транспорт:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 2 броя; • Захранващо напрежение: 220V, 50/60Hz; • Автоматично управление; • Дължина на лентата 500mm; • Скорост на лентата 0,5-400mm/min; <p>2.6 Тестово фиксиращо устройство</p> <ul style="list-style-type: none"> • 1 брой; • Размер на РСВ панел - Дължина: 445 мм, максимална ширина: 330 мм; • Тестови точки: макс. 64 тестови точки; <p>Обособена позиция 3: Автоматична машина за селективна спойка на електронни елементи за внедряване и производство на продукт-Аспирационен оптично-димен пожароизвестител.</p> <p>Автоматична машина за селективна спойка на електронни елементи трябва да има минимум следните характеристики:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Максимални размери на печатната платка за запояване: Ш. 400мм x Д. 400мм • Конвейер от неръждаема стомана с колела - подаване и извеждане на платката • Отделен стъпков мотор за фиксиран и подвижен конвейер • Конвейерът има входен, среден и изходен сензор • Стоперът е с пневматичен цилиндър • Конвейерът има клампираща система за да се постигне по-висока повтаряемост при • позиционирането на платките • Машината има SEMMA конектор за връзка с други машини • Флюсът да се съхранява във резервоар под налягане с цел по-равномерно нанасяне. • Входен клапан на спрея (дюзата) за нанасяне на флюс. • Нагревателите са N2 - стандартни за всяка дюза за запояване. 		
---	--	--

<ul style="list-style-type: none"> • Машината е оборудвана стандартно с индустриален персонален компютър. • Машината е стандартно оборудвана с камера за наблюдение на процеса в реално време. • Стандартно захранване - еднофазно 220V. • Безплатен комплект с резервни части. • Машината има и горен подгрев за платката. • Машината има комплект електромагнитни помпи на ос Z с отделно задвижване. • Видео наблюдението на процеса в реално време се осъществява чрез камерата и дисплей. • Машината има опция за калибриране на височината на вълната за селективна спойка. • Приставка за различни аксесоари. <p>Автоматичен механизъм за подаване на припой (влакно).</p>		
<p>Изисквания към гаранционната и извънгаранционната поддръжка:</p> <p>1. Срок за гаранционна поддръжка.</p> <p>1. Сроктът на гаранционната поддръжка започва да тече от подписването на приемо предавателния протокол за доставка.</p> <p>2. Предложеният от кандидата срок за гаранционна поддръжка, следва да е не по - кратък от 12 (дванадесет) месеца.</p> <p>С цел недопускане на нереалистичен срок на гаранционна поддръжка, обект на оценка, максималният предлаган срок е 60 календарни месеца. Кандидатите нямат право да предлагат „Гаранционна поддръжка” над 60 календарни месеца.</p> <p>Оферти с по-дълъг срок от 60 календарни месеца ще бъдат отхвърлени и няма да се оценяват.</p> <p>Важно:</p> <p><i>Предложеният от кандидата срок следва да е в месеци и в цели числа.</i></p>		

<p>Оферта на кандидат, в която не е предложен гаранционен срок или е предложен гаранционен срок, който не е в месеци и цели числа, ще бъде отстранена от участие, за несъответствие с поставените от възложителя изисквания.</p> <p>Оферта на кандидат, с предложен гаранционен срок по - кратък от 12 (дванадесет) месеца, ще бъде отстранена от участие в процедурата, за несъответствие с поставените от възложителя изисквания.</p> <p>В съответствие с Методиката за оценка, кандидатът следва да предложи времеви стойности по следните критерии:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Време за реакция при възникване на проблем; - Време за отстраняване на повреда. <p>* Изисква се предложеният от кандидатите срок да бъде определен в часове, цели числа.</p> <p>** Под „реакция” следва да се разбира посещение на сервизен техник на място при дефектирания актив.</p> <p>*** Под „отстраняване на повреда” следва да се разбира отстраняване на проблема и привеждане на дефектирания актив в пълно работещо и функционално състояние.</p>		
<p>Изисквания към документацията, съпровождаща изпълнението на предмета на процедурата (ако е приложимо):</p> <p>Кандидатът следва да представи минимум следните документи:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Паспорт; 2. Гаранционна карта. <p>Всички документи следва да бъдат представени на български език.</p>		
<p>Изисквания към правата на собственост и правата на ползване на интелектуални продукти (ако е приложимо).</p> <p>Не е приложимо!</p>		
<p>Изисквания за обучение на персонала на бенефициента за експлоатация :</p> <p>Изисква се обучение на определено/и от възложителя лице/а за ефективна и безопасна работа с доставения актив.</p>		

Обучението трябва да бъде изцяло за сметка на изпълнителя, като същото не следва да е включено в предложената цена.		
Подпомагащи дейности и условия от бенефициента (ако е приложимо). Не е приложимо!		
Други: _____		

При така предложените от нас условия, в нашето ценово предложение сме включили всички разходи, свързани с качествено изпълнение на предмета на процедурата в описания вид и обхват, както следва:

ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

I. ЦЕНА И УСЛОВИЯ НА ДОСТАВКА

Изпълнението на предмета на процедурата ще извършим при следните цени:

№	Описание на доставките/услугите/дейностите/ строителството	К-во /бр./	Единична цена в лева (с изключение на процедурите с предмет услуги)	Обща цена в лева без ДДС (не се попълва при извършване на периодични доставки)
1				
2				
3				
4				

За изпълнение предмета на процедурата в съответствие с условията на настоящата процедура, общата цена¹ на нашата оферта възлиза на:

Цифром: _____ **Словом:** _____
(посочва се цифром и словом стойността без ДДС)

Декларираме, че в предложената цена е спазено изискването за минимална цена на труда (за случаите, когато процедурата е за избор на изпълнител на договор за строителство).

II. НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ

Предлаганият от нас начин на плащане е, както следва:

1. Авансово плащане - 80% от общата стойност на този договор, платим до 10 календарни дни след подписване на договора с Изпълнителя
2. Окончателно (балансово) плащане – 20 % от общата стойност на този договор, платим до 10 календарни дни след доставка, инсталация и тест на оборудването в работните помещения на Възложителя срещу подписан приемно-предавателен протокол.

При разминаване между предложените единична и обща цена, валидна ще бъде общата цена на офертата. В случай че бъде открито такова несъответствие, ще бъдем задължени да приведем единичната цена в съответствие с общата цена на офертата.

¹ Не се посочва при извършване на периодични доставки.

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на програма „Конкурентоспособност и иновации в 10 предприятията“ 2021-2027, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „ДМТех“ ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.

При несъответствие между сумата, написана с цифри, и тази, написана с думи, важи сумата, написана с думи.

Като неразделна част от настоящата Оферта, прилагаме следните документи:

1. Декларация с посочване на ЕИК/Удостоверение за актуално състояние;
2. Декларация по чл. 12, ал. 1, т. 1 .от Постановление № 4 на Министерския съвет от 11.01.2024 г.;
3. Доказателства за икономическо и финансово състояние (ако такива се изискват);
4. Доказателства за технически възможности и/или квалификация (ако такива се изискват);
5. Декларация за подизпълнителите, които ще участват в изпълнението на предмета на процедурата и дела на тяхното участие *(ако кандидатът е декларирал, че ще ползва подизпълнители)*;
6. Документи по т. 1, 2 ,3 и 4 за всеки от подизпълнителите в съответствие с Постановление № 4 на Министерския съвет от 11.01.2024 г. *(когато се предвижда участието на подизпълнители)*;
7. Други документи и доказателства, изискани и посочени от бенефициента в документацията за участие;

ДАТА: _____ г.

ПОДПИС: _____

(име и фамилия)

(длъжност на представляващия кандидата)